

Szczegółowa Charakterystyka Techniczna

(dla windy I)

Niniejszy załącznik stanowi uzupełnienie i uszczegółowienie opisu przedmiotu zamówienia określonego treścią SST jw. , w szczególności zapisów punktu II.3 i II.4.

Lp.	PARAMETR	WYMAGANY PARAMETR GRANICZNY	OFEROWANE PARAMETRY Należy podać wymagane informacje albo potwierdzić słowem „TAK” – wg zapisu w kolumnie 3 – pod rygorem odrzucenia oferty
1	2	3	4
1	Nazwa /typ /model dźwigu	Podać	
2	Producent	Podać	
3	Rok produkcji dźwigu	Nie wcześniejszy niż 2014, podać	
4	Udźwig minimalny	879 kg / 11 osób (podać oba parametry)	
5	Prędkość jazdy kabiny	Wymagana wartość: dokładnie 1,0 m/s (potwierdzić słowem „TAK”)	
6	System sterowania i napęd	System sterowania grupowo zbiorczy dwukierunkowy: - wykonany na mikroprocesorach, - jazdy szpitalne, - dostosowany do oferowanych rozwiązań drzwi kabinowych i przystankowych. System sterowania odporny na zakłócenia elektromagnetyczne. Napęd dźwigu oraz system sterowania zapewniający płynność zatrzymania i ruszania kabiny oraz dokładność jej zatrzymania na przystankach. Kabiny powinny zatrzymywać się na przystankach precyzyjnie, ewentualny próg powstały po otwarciu drzwi kabiny nie powinien być większy niż ± 3 mm. Napęd dźwigu: cichobieżny i energooszczędny - zasilany z falownika. (potwierdzić słowem „TAK”)	
7	Przeciwwaga	Samosmarowna lub prowadniki rolkowe (podać zaoferowane rozwiązanie)	
8	Ilość przystanków	4 (potwierdzić słowem „TAK”)	
9	Ilość drzwi przystankowych	4 (potwierdzić słowem „TAK”)	

ZAŁĄCZNIK NR 1.D.1

10	Szerokość kabiny (dostosowana do istniejącego szybu)	Minimum 1550 mm (potwierdzić słowem „TAK”)	
11	Głębokość kabiny (dostosowana do istniejącego szybu)	Minimum 1350 mm (potwierdzić słowem „TAK”)	
12	Wysokość kabiny	Minimum 2200 mm (potwierdzić słowem „TAK”)	
13	Drzwi kabinowe	Automatyczne, centralne, dwupanelowe (każdy panel z jednego elementu), o wymiarach nie mniejszych niż 1000x2000 mm, wykonane z blachy nierdzewnej o fakturze płótna lnianego. W drzwiach zainstalowana pełnowymiarowa podwójna bariera fotoelektryczna (3D). (potwierdzić słowem „TAK”)	
14	Drzwi przystankowe	Automatyczne, centralne, dwupanelowe (każdy panel z jednego elementu), o wymiarach nie mniejszych niż 1000x2000 mm, wykonane z blachy nierdzewnej o fakturze płótna lnianego. Ościeża drzwi zabezpieczyć na całej wysokości przed uszkodzeniami na skutek uderzeń wózkami do transportu pacjentów. (potwierdzić słowem „TAK”)	
15	Układ hamowania	Pozbawiony materiałów niebezpiecznych z azbestem. Możliwość odblokowania mechanicznego w razie awarii cewki luzownika. (potwierdzić słowem „TAK”)	
16	Kabina	Wykonana z materiałów niepalnych – z profili metalowych, o powierzchniach wytłumionych, płaszczyzny wewnętrzne ścian z blachy nierdzewnej o fakturze płótna lnianego, nieprzelotowa. W wykonaniu odpornym na wandalizm. W kabinie należy zainstalować lustro wykonane ze szkła bezpiecznego na całej szerokości tylnej ściany od poręczy w górę. Chwytacze 2-kierunkowe, prowadniki rolkowe. (potwierdzić słowem „TAK”)	
17	Wentylacja mechaniczna w kabinie	potwierdzić słowem „TAK”	
18	Sygnalizacja przeciążenia kabiny	potwierdzić słowem „TAK”	

19	Sufit kabiny (dach) i oświetlenie kabiny	<p>Sufit obłożony blachą nierdzewną. Oświetlenie w suficie pośrednie, zapewniające oświetlenie kabiny zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. Punkty oświetlenia zainstalowane w otworach w suficie kabiny według wzoru uzgodnionego na etapie wykonawczym. Otwory przysłonięte osłoną maskującą półprzezroczystą „mleczną”. Całość powinna tworzyć jednolitą płaszczyznę sufitu. Kamera kopułkowa przymocowana do sufitu w rogu nad lustrem. Dach przystosować do przewozu konserwatora wraz ze skrzynką narzędziową.</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
20	Podłoga kabiny	<p>Blacha ryflowana nierdzewna lub aluminiowa odporna na ścieranie.</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
21	Panel dyspozycji w kabinie	<p>Pokrywa: z blachy nierdzewnej. Przyciski: metalowe ze stali nierdzewnej, podświetlane na obwodzie, z trwałym oznaczeniem funkcji oraz z oznaczeniem dla niewidomych, alarm, Intercom obsługujący łączność awaryjną opisaną w punkcie 25, wskaźnik przeciążenia, piętrowskazywacz z cyframi o wys. min. 38 mm, strzałki kierunku jazdy, stacyjka blokady drzwi w stanie otwartym, przycisk otwarcia/zamknięcia drzwi, kontrola dostępu do dowolnie wybranych pięter (ustalane z maszynowni przez konserwatora), realizowana za pomocą kart/breloków chipowych zbliżeniowych (50 szt. kart/breloków – łącznie dla obu dźwigów). Programowanie kart/czytników przez konserwatora Zamawiającego.</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	

22	Kasety wezwań i piętrowskazywacze na przystankach	<p>Kaseta z blachy nierdzewnej umieszczona na każdym przystanku, zawierająca przyciski wykonane z blachy nierdzewnej (góra, dół, jazda szpitalna), podświetlane diodowo wraz z czytnikiem kart/breloków chipowych zbliżeniowych realizujące funkcję kontroli dostępu (50 szt. kart/breloków – łącznie dla obu dźwigów). Programowanie kart/czytników przez konserwatora Zamawiającego. Pełna funkcjonalność opisana pkt II. 5 oraz pkt II. 3.7.</p> <p>Piętrowskazywacze umieszczone na każdym przystanku – dla obu dźwigów, pokazujące dodatkowe informacje (co najmniej: aktualne piętro na którym znajduje się kabina, kierunek jazdy, jazda szpitalna, zjazd pożarowy, przeciążenie) zamocowane na pokrywie z blachy nierdzewnej.</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
23	Poręcz i odboje w kabinie	<p>Wykonane ze stali nierdzewnej: poręcz (okrągłe o średnicy min. 50 mm) i odbojniki, po obwodzie na całej długości, odbojniki szerokości 250 mm na wysokościach 100 i 450 mm od płaszczyzny podłogi, przystosowane do ochrony kabiny przed uderzeniami wózkami do transportu pacjentów.</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
24	Awaryjne oświetlenie	<p>System oświetla kabinę w przypadku braku zasilania z własnego źródła (min. 15 luksów na wysokości 1m od poziomu podłogi, min. 2h zasilania z akumulatorów)</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
25	Łączność awaryjna	<p>Poprzez intercom w kabinie z maszynownią i dyspozytornią szpitala, zasilanie sieciowe i akumulatorowe. Podtrzymanie automatycznej sygnalizacji świetlnej i akustycznej w dyspozytorni do czasu podniesienia słuchawki. Szczegóły dla obu dźwigów pkt. II.3.6</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
26	Zjazd awaryjny - przeciwpożarowy na parter	<p>Srowadzenie obu wind na parter budynku w przypadku powstania pożaru - dźwigi wyposażone w urządzenie pozwalające (w przypadku otrzymania sygnału z centrali przeciwpożarowej) na: zjazd kabiny do przystanku ewakuacyjnego (parter), otwarcie drzwi i unieruchomienie (blokady) kabiny</p> <p>(potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
27	Certyfikat CE	potwierdzić słowem „TAK”	

ZAŁĄCZNIK NR 1.D.1

28	Zastosowanie dyrektyw i norm	<p>Dyrektywy: 95/16/WE "Dźwigi" (Lifts) 2006/42/WE "Maszyny" (MD)</p> <p>Normy: PN -EN 81-1+A3:2010 PN -EN 81-21+A1:2013-02 PN-EN 81-28:2004 PN-EN 81-58:2005 PN-EN 81-70:2005 PN -EN 81-70:2005/A1:2006 PN-EN 81-73:2006 PN -EN 12385-5:2004 PN -EN 12385-3+A1:2008 PN -EN 81-71+A1:2007 PN -EN 12016:2013-12 PN-EN 13015+A1:2008</p> <p>Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisanym przez normy. (potwierdzić słowem „TAK”)</p>	
----	---------------------------------	---	--

Załącznik wskazuje graniczne wymagania zamawiającego, które muszą zostać spełnione, należy go wypełnić w całości, bez wprowadzania zmian w jego treści. Stanowi on integralną część oferty – deklarację wykonawcy, co do jej treści, stąd brak załącznika lub przedłożenie załącznika o treści nieodpowiadającej treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia spowoduje odrzucenie oferty. Załącznik ten nie podlega uzupełnieniu na podstawie art. 26 ust. 3 Ustawy.

.....
(podpisy i pieczęcie osób upoważnionych
do reprezentowania wykonawcy)